P150 MAX · MÃO NA MASSA

Montagem e troca de peças

Parafusos, torques e a ordem certa da desmontagem e montagem, para trocar a peça sem criar outro problema.



Quem faz a própria manutenção

Antes de começar

- Desligue o drone e retire a bateria; **nunca** insira ou remova a bateria com o drone ligado.
- Trabalhe em bancada com boa luz, longe de água. Nada de chinelo: use calçado fechado, e luvas ao limpar peças contaminadas.
- Guarde parafusos e peças pequenas em recipientes; embrulhe ou proteja com espuma o que for afiado ou frágil.
- Ferramentas: chaves sextavadas, parafusadeira, chaves de fenda, chaves de caixa/catraca, alicates, **torquímetro**, multímetro, lanterna, fita isolante e abraçadeiras.
- Fotografe os cabos antes de desconectar e anote a posição dos conectores; o manual pede muita atenção às posições corretas.

Parafusos e torques

Torques do manual de manutenção da XAG, em kgf·cm.

O P150 Max é o nome global do drone que a XAG chama de P150 Pro na China. Por isso os procedimentos do manual de manutenção aparecem com o título “P150 Pro / P60 Pro”, e os torques abaixo valem para o P150 Max.

Onde	Parafuso	Código	Torque (kgf·cm)
Capô → travessa	M5 × 20	02-004-00940	39–41
Sistema de sensores → capô	M4 × 14 × 8	02-004-00835	21–22
Tampa da carcaça do ESC	M4 × 10 × 8	02-004-00833	12–14
Suporte da haste de pulverização e do motor (parte inferior)	M4 × 14 × 8	02-004-00835	12–13

XDroneParts

Onde	Parafuso	Código	Torque (kgf·cm)
Suporte do motor (parte superior)	M5 × 14	02-004-01266	33–35
Suporte de dobra do braço e base do ESC	M4 × 10 × 8	02-004-00833	12–14
Placa de cobertura da bomba de impulsor	M3 × 8	02-004-00937	6–7
Corpo da bomba → suporte	M3 × 16 × 6	02-004-01075	6–7

No capô, aperte os parafusos do controle de voo **em diagonal**.

Passo a passo resumido

Bomba de impulsor (trocar o impulsor)

1. Retire os parafusos M3 × 8 da placa de cobertura, tire a placa e retire o impulsor da câmara.
2. Se precisar separar o corpo da bomba, retire os parafusos M3 × 16 × 6 que o prendem ao suporte; corpo, suporte e motor se separam.
3. Monte na ordem inversa: corpo, suporte e motor alinhados (M3 × 16 × 6); impulsor na câmara; placa de cobertura (M3 × 8).
4. Guarde e reinstale as juntas de vedação; a bomba perde estanqueidade se alguma ficar fora do lugar.
5. Calibre a pulverização com água limpa depois da troca.

ESC

1. Retire os quatro parafusos M4 × 10 × 8 da tampa da carcaça (frente e trás).
2. Retire o ESC e desconecte os conectores internos em sequência, anotando as posições.
3. Monte conectando primeiro os cabos nas portas certas e depois fixando o ESC com os quatro M4 × 10 × 8.
4. Alinhe o ESC com a base: alinhamento errado impede a montagem.

Componentes do braço do lado do motor

1. Com RevoSpray e motor já removidos, retire os quatro M4 × 14 × 8 do suporte da haste de pulverização.
2. Retire o suporte do motor (dois M4 × 14 × 8 embaixo e quatro M5 × 14 em cima), depois os dois M4 × 10 × 8 do suporte de dobra e os quatro M4 × 10 × 8 da base do ESC.
3. Na montagem, coloque o inserto de fixação no braço antes do suporte do motor e confira a integridade do forro interno.

Capô e sensores

1. Desconecte antes os dois plugues dos sensores na placa do hub.
2. Retire os quatro M5 × 20 do capô e os quatro M4 × 14 × 8 do sistema de sensores.

XDroneParts

3 Na montagem, prenda os cabos na canaleta do capô antes de fechar e use abraçadeiras para agrupar o chicote.

O que deixar para a assistência

Peça com procedimento de precisão ou ferramenta especial

- Troca de rolamentos do motor principal: pede extrator de três garras, alicate de anel de retenção e prensa.
- Substituição de fios trifásicos: exige crimpagem a frio ou solda.
- Manutenções B e C: inspeção geral, calibração e checagem de deformação dos braços.
- Controle de voo, hub, sensores e radar; manutenção anual e de aeronavegabilidade.
- Qualquer bateria inchada, vazando ou danificada: não transporte, entregue à assistência.

Fonte: XAG, manual de manutenção e reparo — UAV agrícola Série P 2025, v1.2. A XDroneParts não é assistência técnica da XAG. Este guia resume os manuais da XAG e não os substitui. Use peças fornecidas ou recomendadas pela XAG, como o manual exige. Dúvidas: WhatsApp (65) 99660-1423.

XDroneParts